

	Наименование	Количество	Сумма (с НДС рублей)
1.	ДВС Jichai H16V190ZLT-2 (единичная эл. мощность 1 056,00 кВт, тепловая мощность 1,141 Гкал согласно технической спецификации)	1	55 026 615
2.	Шеф-монтаж и ПНР (опция)	-	980 000
<b>Итого:</b>			<b>55 026 615</b>

**Условия платежа:**

**60%** - авансовый платеж после подписания договора.

**30%** - после получения уведомления готовности к отгрузке со склада.

**10%** - после ввода в эксплуатацию.

**Срок поставки:**

В течение 36 недель с момента поступления авансового платежа. Срок поставки зависит от наличия ГПЭС на складе или в производстве на момент заключения договора.

**Гарантия:**

Гарантийный срок на электростанцию устанавливается 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных технической документацией.

**Срок действия предложения:** Настоящее

предложение действительно: 30.10.2023

Газопоршневая установка  
JICHA1 H16V190ZLT-2ТЕХНИЧЕСКАЯ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

## Основные характеристики

Обозначение модуля электростанции	HLG1000C-J-T400-3PГТН
Номинальная электрическая мощность	1056
Номинальное напряжение, В	400
Электрический КПД ГПЭС %	35.8
Тепловой КПД ГПЭС, %	45.0
Общий КПД ГПЭС, %	78.8
Расход топлива ГПЭС при 100% нагрузке, нм3/час	287.89
Габаритные размеры ГПЭС, мм	7900x2300x2800
Масса установки в контейнерном исполнении, не более, кг	20600
Режим работы	Основной

## Характеристики двигателя

Обозначение двигателя	JICHA1 H16V190ZLT-2
Тип двигателя	16-ти цилиндровый газопоршневой двигатель, четырехтактный, V-образный, с турбонаддувом и охлаждением топливной смеси
Тип топлива	Природный газ.
Система регулятора оборотов двигателя	Электронная
Система запуска	Электростартер
Система охлаждения двигателя	Водо-воздушная (антифриз)
Диаметр цилиндра/ход поршня, мм	190 / 255
Рабочий объем двигателя, л	88,5
Степень сжатия	12,1
Частота вращения, об/мин	1000
Номинальная мощность, кВт	1056
Расход топлива при 100% нагрузке, нм3/ч	287.89
Расход топлива при 80% нагрузке, нм3/ч	230.31
Емкость системы смазки, л	350
Емкость системы охлаждения двигателя, л	1200
Расход масла на угар, кг/ч	0.6
Ресурс до капитального ремонта, ч	60 000

Газопоршневая установка  
JICHA1 H16V190ZLT-2ТЕХНИЧЕСКАЯ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

## Характеристики генератора

Обозначение генератора	
Мощность, кВА	1250
Род тока	Переменный, трехфазный
Соединение обмоток	Звезда
Коэффициент мощности $\cos \varphi$	0,8
Напряжение, В	400
Частота тока, Гц	50
Класс изоляции	H
Система возбуждения	Самовозбуждение
Регулировка напряжения	Электронная
Регулирование напряжения, %	$\pm 0,5$
Допустимый заброс оборотов, %	125
Класс герметичности	IP23
Количество полюсов	4
Количество опорных подшипников	2



## Тепловой баланс генераторной установки

Теплоотдача от рубашки охлаждения, кВт	1000	NOx, г/кВтч	5.0
Теплоотдача выхлопного газа, охлажденного до 120 °С	667	CO, г/кВтч	5.45

## Состав поставки

### Шкаф управления газопоршневой установкой СУЭМ

Панель управления включает функции:

- Ручной и возможность дистанционного старт/стопа.
- Кнопка аварийного останова.
- Подсветка панели управления.
- Цифровая индикация:
  - значение переменного напряжения и тока по фазам;
  - частота переменного тока;
  - частоты вращения двигателя;
  - часов наработки;
  - давления моторного масла;
  - температуры охлаждающей жидкости;
  - значение напряжения постоянного тока;
  - коды диагностики неисправностей системы.
- Измерение активной и реактивной составляющих выходной мощности.
- Программируемые защиты по завышению/занижению выходного напряжения и частоты, обратной мощности и максимальной токовой.
- Автоматическое отключение двигателя с индикацией причин:
  - низкое давление моторного масла;
  - высокая температура охлаждающей жидкости;
  - превышение оборотов вращения;
  - неудачный пуск;

Режимы работы:

- В автономном (островном) режиме

### Система управления двигателем

- Электронная система управления фирмы SOMAP, элементы системы зажигания фирмы
- Контроллер генераторной установки somap / deif



### Силовое оборудование ГПЭС

- Автоматический выключатель генератора

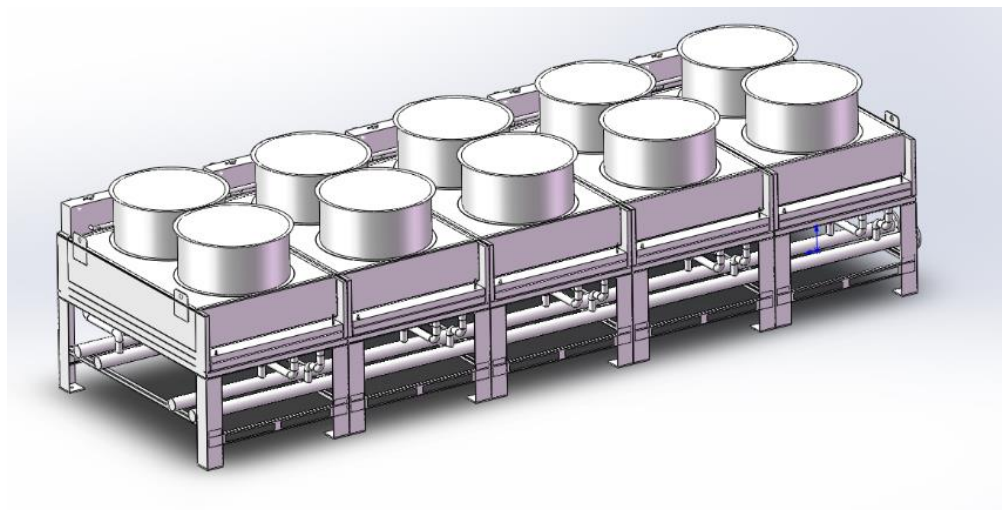
### Система воздухозабора

- Воздушный фильтр с индикацией загрязнения;
- Два турбокомпрессора;
- Охладитель наддувочного воздуха

#### Система охлаждения

- Аппарат охлаждения – сухая градирня (выносной блок охлаждения с электроприводными вентиляторами. Регулирование температуры осуществляется включением / отключением вентиляторов). Система охлаждения первичного двигателя — двухконтурная. Горячий контур - охлаждение двигателя, холодный контур – охлаждение наддувочного воздуха;  
Включено:
  - Теплообменный аппарат с кожухом;
  - Моторы с крыльчаткой вентиляторов;
  - Заводская прокладка кабеля в клеммную коробку + клеммная коробка;
  - Защитная крышка коллекторов;
  - Опоры для горизонтального / вертикального монтажа;
  - Фланцы;
- Компенсаторы тепловых расширений;
- Электрические насосы охлаждающей жидкости;
- Подогреватель охлаждающей жидкости электрический;
- Термостаты;
- Трехходовые клапаны;
- Клапан слива охлаждающей жидкости;
- Система дозаправки охлаждающей жидкости с ручным насосом;
- Охлаждающая жидкость;

**Размеры радиатора 7500\*2300\*1800**



Газопоршневая установка  
JISNAI H16V190ZLT-2

ТЕХНИЧЕСКАЯ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

**Топливная система**

- Газовая линия ГПЭС;
- Газовые фильтры в составе газовой линии;
- Регуляторы давления в составе газовой линии ГПЭС;
- Клапаны электромагнитные, установленные в газовой линии ГПЭС;
- Краны шаровые в составе газовой линии ГПЭС;
- Гибкие подводки к ДВС;
- Предохранительный электромагнитный быстрозапорный клапан, нормально закрытый с датчиком положения;
- Предохранительно-сбросной клапан;
- Манометры
- Краны запорные для манометров;
- Свечи для сброса давления газа в атмосферу;
- Шаровый кран на вводе газопровода в контейнер;
- Трубопроводы подачи газового топлива;
- Стальная арматура герметичности класса А1;
- Система контроля загазованности (СН4);

**Требования к газу**

Топливный газ должен быть подготовлен, осушен, соответствовать требованиям производителя газопоршневого двигателя, соответствовать ГОСТ 5542—2014.

**Система выхлопа**

- Компенсатор тепловых расширений;
- Турбокомпрессор;
- Промышленный глушитель шума;

**Система смазки**

- Масляный фильтр;
- Масляный насос;
- Масляный охладитель;
- Щуп уровня масла в картере двигателя;
- Сапун удаления картерных газов;
- Заливная горловина моторного масла;
- Клапан слива отработанного масла;
- Система автоматической дозправки моторного масла в картер двигателя с расходным масляным баком с ручным насосом и регулятором уровня масла. Бак оборудован дыхательной системой, выведенной за пределы блок-контейнера

**Монтажная система**

- Виброизоляторы между рамой и газогенераторной установкой;
- Стальная рама

**Система старта**

- Электростартер 24В;
- Устройство для подзарядки аккумуляторов;
- Аккумуляторные батареи с кабелями

**Общее**

- Топливо – природный газ по ГОСТ 5542—2014;
- Метрические показания дисплея;
- Комплект эксплуатационной документации на русском языке;

### Система утилизации тепла (СУТ)

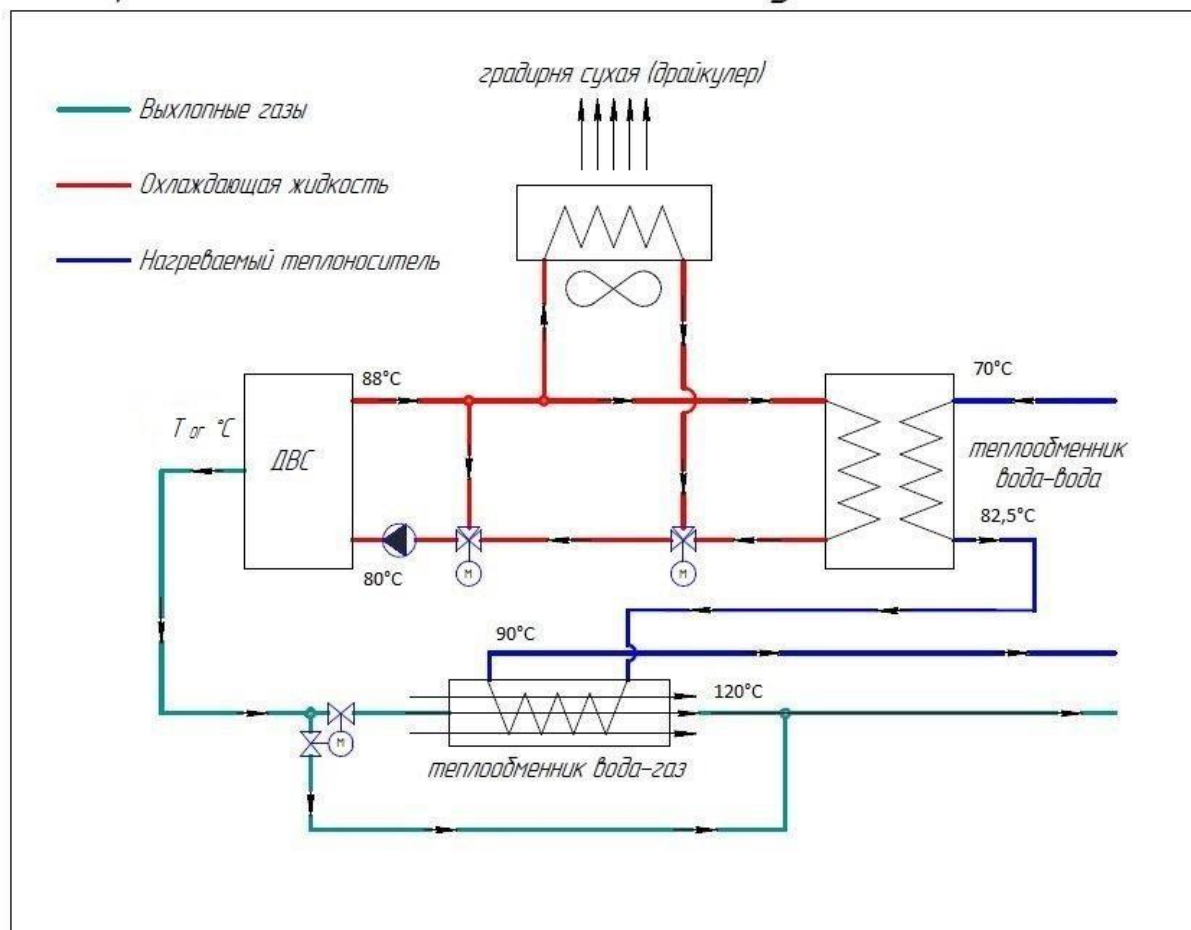
Водогрейная система утилизации обеспечивает 1977 кВт горячей воды с температурным графиком 70/90 °С.

Тепловой модуль в полной заводской готовности включает в себя:

- Утилизатор тепла выхлопных газов (УТГ) (кожухотрубчатый теплообменник, работающий по схеме «антифриз/дымовые газы»);
- Утилизатор тепла антифриза (УТА) (теплообменник пластинчатого типа, работающий по схеме «вода/антифриз»);
- Переключатель потоков выхлопных газов с управлением;
- Трубопроводную обвязку по линии антифриза и сетевой воды;
- Байпасный трубопровод с затворами поворотными;
- Рамное основание;
- Комплект КИПиА;
- Шкаф автоматического управления;
- Элементы газоходов и трубопроводов;
- Трубная развязка по воде/антифризу с запорной арматурой;

\* максимальная тепловая мощность при нормальных условиях, 100% загрузке ГПЭС. Фактическое количество тепла, передаваемого потребителю, и расход теплоносителя в системе определяется в процессе эксплуатации

### Принципиальная схема системы утилизации тепла



## Исполнение

### Контейнер цельнометаллический (Автоматизированный)

Контейнеры выпускаются стандартных типоразмеров и увеличенных габаритов. Имеют максимальную степень теплоизолированности и высокую прочность, соответствуют строгим требованиям по теплотехнике и пожарной безопасности.

- Позволяет устанавливать объемное дополнительное оборудование без нарушения транспортного габарита.
- Обеспечивает защиту от атмосферных осадков и предотвращает доступ посторонних лиц.
- Позволяет начать эксплуатацию без сложного монтажа на объекте, не требует подготовки помещения.

### Особенности конструкции:

**Внутренние системы:** контейнеры оснащены необходимыми инженерными системами (освещения, обогрева, пожаротушения, охранно-пожарной сигнализации, контроля загазованности и др.)

**Такелажные отверстия:** позволяют перегружать контейнер с помощью крана. Контейнер сохраняет транспортные габариты для перевозки ж/д или автомобильным транспортом.

**Цельнометаллический каркас:** металл толщиной 1,5-2 мм, сварка сплошным швом и вмонтированные горизонтально и вертикально швеллеры обеспечивают прочность конструкции

**Антикоррозийное покрытие:** гарантирует не менее 15 лет службы.

**Герметичный пол и кабельные вводы:** препятствуют проникновению пыли и влаги.



**Двери и распашные ворота:** для монтажа, обслуживания и ремонта оборудования. Соответствуют пожарным нормам

**Теплоизоляция стен:** слой утеплителя 50 / 100 мм в зависимости от климатического исполнения.





[helikor.ru](http://helikor.ru)

## АО «ТРАНСИНВЕСТКАПИТАЛ»

ИНН 9724112280, КПП 772401001  
115446, РОССИЯ, Г. МОСКВА,  
КОЛОМЕНСКИЙ ПР-Д, Д. 21, ЭТАЖ 1.  
**8 800 550-57-96**



[mts-leasing.ru](http://mts-leasing.ru)

Газопоршневая установка  
**ЛСНА1 Н16V190ZLT-2**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ**

Конструкция контейнера:

Контейнеры модели «Север» изготавливаются из гнутых профилей, представляющих собой объёмную конструкцию металлокаркаса и сэндвич – панелей, в качестве утеплителя и ограждающих стеновых конструкций.

Металлокаркас состоит из панели основания, панели покрытия, угловых и промежуточных стоек, двери двупольной и обвязки.

Панель основания имеет раму, обшивку нижнюю и утеплитель. Рама панели основания выполнена из гнутых профилей, собранных на сварке, и листов стальных с ромбическим или чечевициным рифлением в качестве обшивки верхней. Обшивка нижняя выполнена из стальных листов.

Панель покрытия имеет раму с обшивкой, утеплитель и сэндвич-панели в качестве подвесного потолка, закрепленных с помощью поддерживающих скоб. Обшивка верхняя панели покрытия – листы стальные. Рама панели покрытия выполнена из гнутых профилей из листовой стали, и связей в виде труб квадратного сечения, собранных на сварке.

Стеновые панели выполнены из сэндвич-панелей, представляющих собой слой утеплителя из негорючей минеральной ваты, помещенный между оцинкованными окрашенными стальными листами толщиной 0,6 мм. Все три слоя склеены в единую панель толщиной 50 / 100 мм. Конструкция стены наружной несущей из панелей стеновых трёхслойных толщиной 50 / 100 мм с минераловатным утеплителем и двухсторонними обшивками из стальных листов соответствуют требованиям ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94, ГОСТ 30403-2012. Предел огнестойкости составляет EI 15, а класс пожарной опасности – K0(15).

Для разделения контейнера на отсеки могут применяться перегородки толщиной от 50 до 300 мм, с максимальным пределом огнестойкости EI 150.

Стойки угловые (промежуточные) выполнены из стального листа, представляющего собой гнутый профиль.

Двери наружные - металлические, с утеплителем, обшитые изнутри оцинкованным стальным листом, снаружи – стальной лист с лакокрасочным покрытием.