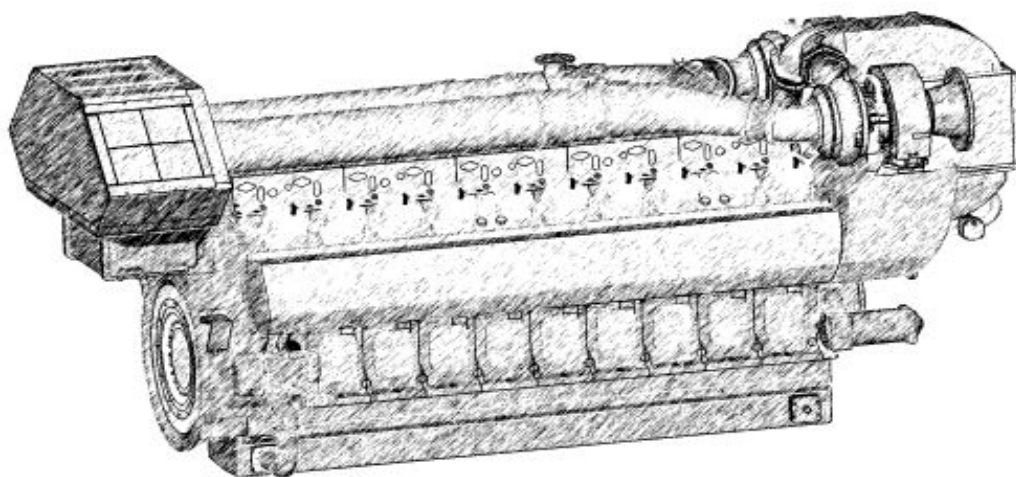




## Газовые двигатели Jenbacher

Техническая спецификация



## JMS 620 GS-NL

Природный газ 3.041kW эл.

**JMS 620 GS-NL**

Природный газ 3.041кВт эл.

**Данные модуля CO-GEN:**

Электрическая мощность	кВт эл.	3.041
Рекуперированная тепловая мощность (120 °C)	кВт	3.020
Потребляемая энергия	кВт	7.076
Расход топлива при LHV 9,5 кВтч/Нм <sup>3</sup>	Нм <sup>3</sup> /ч	745
Электрический КПД	%	43,0%
Тепловая эффективность	%	42,7%
Общая эффективность	%	85,7%
Отводимое тепло (LT-контур)	кВт	188

Значения выбросов:

NOx < 500 мг/Нм<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>)**Данные двигателя:**

Тип двигателя		J 620 GS-E01
Конфигурация		В 60°
Количество цилиндров		20
Свеча	мм	190
Гладить	мм	220
Объем поршня	горит	124,75
Номинальная скорость	об/мин	1.500
Средняя скорость поршня	РС	11
Средний эффект. нажимать. на стенде. мощность и ном. спец	бар	20,00
Коэффициент сжатия	Эпсилон	11,0
Стандартная мощность остановки подачи топлива ISO ICFN	кВт	3119
Спец. расход топлива двигателя	кВтч/кВтч	2,27
Удельный расход смазочного масла	г/кВтч	0,30
Вес сухой	кг	12.000
Заправочная емкость смазочного масла	горит	670
На основе метанового числа   Мин. метан опомение	МЗ	94   80

**Дополнительная информация:**

Уровень звукового давления (двигатель, среднее значение 1 м)	дБ(А)	101
Уровень звукового давления отработавших газов (1 м, 30° от двигателя)	дБ(А)	123
Массовый расход отработавших газов, влажный	кг/ч	17.325
Объем отработавших газов, влажный	Нм <sup>3</sup> /ч	13.666
Максимально допустимое противодавление выхлопных газов после двигателя	мбар	60
Температура выхлопных газов при полной нагрузке	°C [8]	425
Массовый расход воздуха для горения	кг/ч	16.816
Объем воздуха для горения	Нм <sup>3</sup> /ч	13.008
Макс. температура охлаждающей воды на входе (интеркулер)	°C	40
Макс. падение давления перед фильтром впускного воздуха	мбар	10
Температура обратки	°C	70
Форвардная температура	°C	90
Расход горячей воды	м <sup>3</sup> /ч	129,7

**Генератор:**

Производитель		АВК
Тип		ДИГ 140 к/4
Рейтинг типа	кВА	4.000
КПД при pf = 1,0	%	97,5%
КПД при pf = 0,8	%	96,6%
Рейтинги при pf = 1,0	кВт	3.041
Рейтинги при pf = 0,8	кВт	3.013
Частота	Гц	50
Напряжение	кВ	10,5
Класс защиты		ИП 23
Класс изоляции		Ф
Скорость	об/мин	1.500
масса	кг	10.000

**Технические параметры:**

Применимые стандарты:

На основе DIN-ISO 3046

На основании VDE 0530 REM с указанным допуском Давление

Стандартные условия:

воздуха: 1000 мбар или 100 м над уровнем моря

Температура воздуха: 25°C или 298 K

Относительная влажность: 30%

Снижение мощности двигателя:

для установок, установленных на высоте &gt; 500 м над уровнем моря и/или при температуре на входе &gt; 30°C, снижение мощности двигателя определяется для каждого проекта.

Качество газа:

согласно TA 1000-0300

Давление потока газа: 80 - 200 мбар

(Более низкое давление газа по запросу)

Давление газа в форкамере: 3,0-4,0 бар

Макс. изменение давления газа: ±10%

Все данные основаны на полной нагрузке двигателя при указанных температурах рабочей среды и могут быть изменены.

Необходимо строго соблюдать техническую инструкцию TA 1100-0110 «ПАРАМЕТР ДЛЯ ГАЗОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ GE Jenbacher».



### >>> Комплект поставки генераторной установки - JGS 620 GS-NL

#### Базовая комплектация двигателя:

- \* Турбокомпрессор отработавших газов, интеркулер
- \* Моторизованный карбюратор для управления LEANOX
- \* Электронная бесконтактная высокопроизводительная система зажигания
- \* Масляный насос (с шестеренчатым приводом)
- \* Масляные фильтры в главном контуре
- \* Масляный картер; Теплообменник смазочного масла
- \* Водяной насос рубашки
- \* Топливо-, смазочное масло и водяная труба рубашки работают на двигателе
- \* Маховик для работы от генератора; Выхлопной коллектор
- \* Вязкостной демпфер
- \* Датчики детонации

#### Аксессуары для двигателя:

- \* Электрический стартер
- \* Электронный регулятор скорости
- \* Электронное устройство контроля скорости, включая запуск и контроль превышения скорости
- \* Датчики и переключатели давления масла, температуры воды в рубашке, давления воды в рубашке, давления наддува и температуры смеси
- \* Одна термопара на цилиндр

Поставляется в разобранном виде:

Газовая рампа по DIN-DVGW в составе:

- \* Ручной запорный клапан, фильтр топливного газа, два электромагнитных клапана, устройство контроля утечки, регулятор давления газа Предкамерная газовая рампа

#### Документация:

- \* Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- \* Руководство по запасным частям
- \* Чертежи

Сборка, покраска, испытания в Йенбахе/Австрия

### >>> Комплект поставки модуля - JMS 620 GS-NL

Идентичен генераторной установке, за исключением того, что включена рекуперация тепла.

- \* водяной теплообменник рубашки, установленный на раме модуля
- \* теплообменник отработавших газов смонтирован как отдельный модуль рекуперации тепла
- \* все теплообменники с полным трубопроводом
- \* Теплообменники и все сопутствующие вспомогательные устройства

#### Оборудование модуля:

- \* Базовая рама для газового двигателя, генератора переменного тока и теплообменников
- \* Внутренний полюсный генератор с генератором возбуждения и с автоматическим регулятором напряжения; pf 0,8 отстает от 1,0
- \* Гибкая муфта, раструб
- \* Антивибрационные опоры
- \* Воздушный фильтр
- \* Автоматическое пополнение смазочного масла с контролем уровня
- \* Подключение компонентов к интерфейсной панели модуля
- \* вентиляция картера
- \* Электрический предохранительный подогрев воды в рубашке

#### Панель управления модулем:

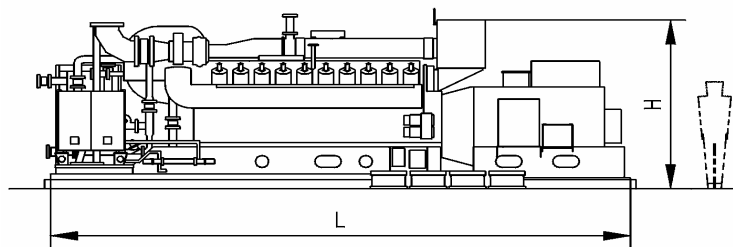
- \* Полностью закрытый однодверный шкаф, подключенный к клеммам и готовый к работе, защита IP 41 снаружи, IP 10 внутри, в соответствии со стандартами VDE

Оборудование управления:

- \* Engine-Management-System dia.ne (диалоговая сеть)
- \* \* \* Визуализация (промышленный ПК-10" цветной графический дисплей): Рабочие данные, дисплей контроллера, доп. темп. газа, Генератор электр. подключение и т.д.
- \* \* \* Центральное управление двигателем и модулями: скорость, выходная мощность, LEANOX-Control, контроль детонации и т. д.
- \* Мультипреобразователь
- \* Блокируемый переключатель режимов работы. Положения: «ВЫКЛ», «РУЧНОЙ», «АВТОМАТИЧЕСКИЙ».
- \* Переключатель спроса



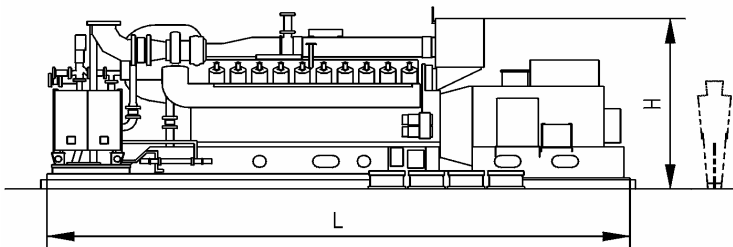
генераторная установка

**Основные размеры и вес (приблизительное значение)**

Длина L	мм	8.900
Ширина В	мм	2.500
Высота Н	мм	2.800
Вес пустой	кг	29.400
Вес заполнен	кг	30.400

**Соединения (на генераторной установке)**

Вход и выход воды из рубашки	ДН/ПН	100/10
Выход выхлопных газов	ДН/ПН	600/10
Топливный газ (на газовой рампе)	ДН/ПН	100/16
Водяной патрубков интеркулера:		
Низкотемпературный контур	ДН/ПН	65/10

**Модуль****Основные размеры и вес (приблизительное значение)**

Длина L	мм	8.900
Ширина В	мм	2.500
Высота Н	мм	2.800
Вес пустой	кг	30.000
Вес заполнен	кг	31.000

**Соединения (на модуле)**

Вход и выход горячей воды	ДН/ПН	100/10
Выход выхлопных газов	ДН/ПН	600/10
Топливный газ (на газовой рампе)	ДН/ПН	100/16
Водяной патрубков интеркулера:		
Водяной интеркулер-впуск/выпуск 2-й ступени	ДН/ПН	65/10

**Модуль рекуперации тепла****Основные размеры и вес (приблизительное значение)**

Ширина В	мм	1,962
Высота Н	мм	5.800
Длина L	мм	6.750

**Соединения (на модуле рекуперации тепла)**

Вход и выход горячей воды	ДН/ПН	100/10
Выход выхлопных газов	ДН/ПН	600/10
Слив конденсата	ДН/ПН	50/10
Линия слива	½ "	½ "